

Ime filamenta	Temperatura šobe	Grelna miza	Fleksibilnost	Moč	Vzdržljivost	Krčenje/upogibanje	Varnost materiala	Posebne lastnosti	Težavnost uporabe	Tip 3D tiskalnika	Hitrost tiskanja	Tiskalna površina	Premer na voljo	Proizvajala AzureFilm
ABS Plus	240–260 °C	90–120 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Precejšnje	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Srednja	Priporočeno ohišje ali zaprt tiskalnik. Izogibajte se temperaturnim spremembam.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
ASA	240–260 °C	90–120 °C	Nizka	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Priporočeno ohišje ali zaprt tiskalnik. Izogibajte se temperaturnim spremembam.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
Carbon Fiber PAHT	270–290 °C	90–120 °C	Nizka	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Priporočena 0,6 mm šoba, odporna na obrabo.	Srednja	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
Carbon Fiber PET	245–270 °C	80–90 °C	Nizka	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Priporočena 0,6 mm šoba, odporna na obrabo.	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
FLEXIBLE 85A	200–240 °C	0–80 °C	Zelo visoka	Srednja	Zelo visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Pred vsako uporabo posušite filament.	Srednja	Ohišje ni potrebno.	10–30 mm/s	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
FLEXIBLE 98A	200–240 °C	0–80 °C	Zelo visoka	Srednja	Zelo visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Pred vsako uporabo posušite filament.	Srednja	Ohišje ni potrebno.	10–30 mm/s	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
NYLON	260–280 °C	90–110 °C	Visoka	Visoka	Visoka	Precejšnje	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Srednja	Priporočeno ohišje ali zaprt tiskalnik. Izogibajte se temperaturnim spremembam.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
PC ABS	265–285 °C	110 °C	Visoka	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Srednja	Priporočeno ohišje ali zaprt tiskalnik. Izogibajte se temperaturnim spremembam.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PCTG	240–260 °C	80 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PETG Glow	220–240 °C	80 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PETG Neon	220–240°C	80 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PETG Original	220–240 °C	80 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Minimalno	Varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
PETG Pearl	220–240 °C	80 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PETG Transparent	220–240 °C	80 °C	Srednja	Visoka	Visoka	Minimalno	Varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
PLA Glitter	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Priporočena 0,6 mm šoba, odporna na obrabo.	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Glow	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Neon	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Original	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
PLA Pastel	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Pearl	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Silk	220–240 °C	80 °C	Nizka	Visoka	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Skin	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Strongman	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja ampak močnejši od PLA Original	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
PLA Transparent	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	/	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm	Da
PLA Wood	200–230 °C	0–60 °C	Nizka	Srednja	Srednja	Minimalno	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Priporočena 0,6 mm šoba, odporna na obrabo.	Nizka	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Da
PVA	190–210 °C	50–60 °C	Visoka	Nizka	Nizka	Srednje	Nestrujeno, vendar ni varno za stik s hrano	Ta material je topen v vodi.	Srednja	Ohišje ni potrebno.	Odvisno od zmogljivosti 3D tiskalnika.	Steklena ploša, PEI plošča, Kapton ali modri trak + 3D Lac sprej	1,75 mm & 2,85 mm	Ne