



## Descrizione

L'**ABS Prime** è il nostro filamento ingegneristico di fascia alta a zero deformazioni, realizzato sulla base dell'ABS tradizionale. Grazie alla nostra formulazione migliorata, l'ABS Prime vanta una robustezza eccezionale, un'elevata resistenza agli urti e un'ottima adesione tra gli strati.

Con l'ABS Prime si possono creare stampe precise e dettagliate, resistenti e con una meravigliosa finitura superficiale.

## Proprietà tipiche

	Standard	Valore	Unità
Gravità specifica	ISO 1133	1.13	g/cc
Portata di fusione	ISO 1133	39	cm <sup>3</sup> /10 min
Temp. di fusione	ISO 294	235±10	°C
Temp. di deflessione	ISO 75	97	°C

## Proprietà tipiche (stampa 3D)

	Standard	Valore XY	Valore XZ	Valore ZX	Unità
Tensile Strength	ISO 527-2	30.9	33.5	11.5	MPa
Yield Strength	ISO 527-2	25.2	26.6	/	MPa
Tensile Modulus	ISO 527-2	1600	1600	1400	MPa
Strain at Yield	ISO 527-2	3.2	3.2	0.9	%
Flexural Strength	ISO 178	47.3	55.5	24.3	MPa
Flexural Modus	ISO 178	1600	1700	1500	MPa
Impact Strength	ISO 179	55.5	/	/	kJ/m <sup>2</sup>

Tutti i campioni sono stati stampati con 100% infill, 2 shell e un'altezza del livello di 0,2 mm.

## Raccomandazioni per la stampa

	Standard	Valore	Unità
Temp. di stampa	AF	245±10	°C
Temp. del piano	AF	90	°C
Velocità di stampa	AF	≤250	mm/s
Raffreddamento	AF	30	%
Superficie del piano	/	PEI Testurizzato	/

