



## Descrizione

Il **PLA Prime** è il nostro filamento PLA ingegneristico di fascia alta. Grazie alla nostra formulazione migliorata, il PLA Prime vanta un'elevata resistenza al calore, agli impatti e una contrazione irrisoria dopo la ricottura.

La facilità d'uso, unitamente alla possibilità di stampare ad alta velocità e alla notevole adesione tra gli strati, rende il PLA Prime un materiale affidabile con il quale eseguire le stampe più complesse.

## Proprietà tipiche

	Standard	Valore	Unità
Gravità specifica	ISO 1133	1.27	g/cc
Portata di fusione	ISO 1133	6	cm <sup>3</sup> /10 min
Temp. di fusione	ISO 294	230	°C
Temp. di deflessione	ISO 75	95*	°C

## Proprietà tipiche (stampa 3D)

	Standard	Valore XY	Valore XZ	Valore ZX	Unità
Res. alla Trazione	ISO 527-2	27.8	31.4	14.2	MPa
Res. allo Snerv.	ISO 527-2	26.1	29.7	14.5	MPa
Modulo di Trazione	ISO 527-2	2400	2600	1900	MPa
Allung. allo Snerv.	ISO 527-2	4.3	6.5	0.9	%
Res. alla Flessione	ISO 178	52.3	56.4	3.0	MPa
Modulo di Flessione	ISO 178	2600	3000	1800	MPa
Res. all'Urto	ISO 179	21.5	/	/	kJ/m <sup>2</sup>

Tutti i campioni sono stati stampati con 100% infill, 2 shell e un'altezza del livello di 0,2 mm.

## Raccomandazioni per la stampa

	Standard	Valore	Unità
Temp. di stampa	AF	230	°C
Temp. del piano	AF	60	°C
Velocità di stampa	AF	≤300	mm/s
Raffreddamento	AF	100	%
Superficie del piano	/	PEI Testurizzato	/

