



Descrizione

Il **PLA Prime** è il nostro filamento PLA ingegneristico di fascia alta. Grazie alla nostra formulazione migliorata, il PLA Prime vanta un'elevata resistenza al calore, agli impatti e una contrazione irrisoria dopo la ricottura.

La facilità d'uso, unitamente alla possibilità di stampare ad alta velocità e alla notevole adesione tra gli strati, rende il PLA Prime un materiale affidabile con il quale eseguire le stampe più complesse.

Proprietà tipiche

	Standard	Valore	Unità
Gravità specifica	ISO 1133	1.27	g/cc
Portata di fusione	ISO 1133	6	cm ³ /10 min
Temp. di fusione	ISO 294	230	°C
Temp. di deflessione	ISO 75	95*	°C

Proprietà tipiche (stampa 3D)

	Standard	Valore XY	Valore XZ	Valore ZX	Unità
Res. alla Trazione	ISO 527-2	27.8	31.4	14.2	MPa
Res. allo Snerv.	ISO 527-2	26.1	29.7	14.5	MPa
Modulo di Trazione	ISO 527-2	2400	2600	1900	MPa
Allung. allo Snerv.	ISO 527-2	4.3	6.5	0.9	%
Res. alla Flessione	ISO 178	52.3	56.4	3.0	MPa
Modulo di Flessione	ISO 178	2600	3000	1800	MPa
Res. all'Urto	ISO 179	21.5	/	/	kJ/m ²

Tutti i campioni sono stati stampati con 100% infill, 2 shell e un'altezza del livello di 0,2 mm.

Raccomandazioni per la stampa

	Standard	Valore	Unità
Temp. di stampa	AF	230	°C
Temp. del piano	AF	60	°C
Velocità di stampa	AF	≤300	mm/s
Raffreddamento	AF	100	%
Superficie del piano	/	PEI Testurizzato	/

